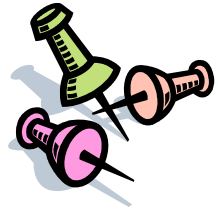




Safety Note

UNIVERSITY OF CALIFORNIA
AGRICULTURE AND NATURAL RESOURCES
ENVIRONMENTAL HEALTH AND SAFETY



Nota de Seguridad #45

Seguridad Básica de Soldadura de Gas



Los datos disponibles de la Comisión de Seguridad de Productos de Consumo indican aproximadamente 18.000 involucraron lesiones de soldadura requiriendo tratamiento hospitalario durante 2003. De este total, aproximadamente 85% de las lesiones fueron quemaduras destello a los ojos. Código de Regulaciones de California (CCR), Título 8, Sección 4845 se dirigen a los procedimientos de seguridad de operación para la soldadura de gas. CCR Título 8, Sección 3203 (7) exige que los empleados reciban capacitación sobre los equipos que usan en el lugar

de trabajo. Esta nota de seguridad se usa en conjunción con el video de seguridad de soldadura de gas (E-050) disponible para préstamo en la Biblioteca de Seguridad de la Salud y Ambiental del ANR <http://safety.ucanr.org>.

Actividades antes de uso

- Revise minuciosamente y entienda la información proporcionada en los folletos del regulador de gas para soldar y el equipo de soplete de mano con especial atención a las descripciones de los procedimientos de seguridad.
- Antes de usarlos, siempre inspeccione los cilindros de gas, mangueras, regulador y soplete de mano para daños o mal estado y asegure que todas las mangueras están conectadas correctamente.
- Si el equipo falla la inspección, notifíquese a su supervisor y retírelo de servicio, adjuntando una etiqueta roja completa con la información adecuada que dice "NO USE".
Precauciones de funcionamiento
- Siempre usen un casco para soldar, guantes y ropa de protección adecuada cuando usen equipos de soldadura de gas. Protección de los ojos requiere al menos un lente de sombra N^o 5 para la soldadura de gas.
- Siempre fijen bien los cilindros de gas a una pared, plataforma rodante o carrito de soldadura.
- Aseguren que el regulador y conector de Asociación de Gas Comprimido son del mismo tipo de gas y cilindro que usan.
- Prevengan posibles condiciones explosivas o inflamables por no permitiendo que el oxígeno entre en contacto con aceite, grasa u otros materiales inflamables.
- Cuando abren las válvulas de gas del cilindro, siempre párese a un lado y apartado del regulador.
- Siempre abran (es decir, ligeramente abrir y cerrar de inmediato) la válvula del cilindro antes de conectar un regulador.
- Siempre usen en posición vertical cilindros de acetileno o otros gases combustibles.
- Siempre usen un encendedor de fricción para prender el soplete de mano. Nunca usen cerillas o encendedores.
- Comience tareas de soldadura de gas abriendo la válvula de acetileno en el soplete de mano y prendiendo el gas. A continuación, abra la válvula de oxígeno del soplete de mano y ajuste la llama.
- Cuando las operaciones de soldadura se suspenden por un período de tiempo sustancial, como el almuerzo o durante la noche, cierre los cilindros de gas.
- Al terminar la tarea, primero cierre la válvula del soplete de mano de acetileno y segundo la válvula de oxígeno. A continuación cierre la válvula del cilindro de acetileno seguida por la válvula del cilindro de oxígeno. Suelte la presión abriendo las dos válvulas del soplete de mano y cerrando el ajuste del regulador. Por último, cierre las dos válvulas del soplete de mano.